#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000258773 A

(43) Date of publication of application: 22 . 09 . 00

(51) Int. CI

G02F 1/13363 G02F 1/1335

(21) Application number: 11373884

(22) Date of filing: 28 . 12 . 99

(30) Priority:

07 . 01 . 99 JP 11002345

(71) Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(72) Inventor:

HATANAKA TAKAYUKI

FUJITA SHINGO OGAWA TETSU

# (54) REFLECTION TYPE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To decrease the viewing angle dependence by specifying the retardation or the like of each double refraction film.

SOLUTION: In this device, the twist angle of the liquid crystal is specified to 220 to 260°, and the product of the double refraction  $\Delta nLC$  of the liquid crystal and the thickness dLC of the liquid crystal layer is specified to 700 to 1000 nm. With the refractive index of abnormal rays nx(i) in the plane direction, refractive index of normal rays ny(i), and film thickness d(i), wherein i represents one of the two double refraction films, the

retardation defined RFilm(i) by  $RFilm(i)={nx(i)-ny(i)}.d(i)$ satisfies the relation of |RFilm(2)-RFilm(1)|≤200 nm. The angle ϕLC of the alignment direction of liquid crystal molecules in contact with one of the substrates when the twisting direction of the liquid crystal is positive, the angle ϕp of the absorption axis of the polarizing film, and the slow phase direction, namely, the angles ϕF1 and ϕF2 of the direction of refractive index of abnormal rays in the double refraction films in the nearer and farther sides to the liquid crystal cell, respectively, satisfy the relation 100°≤ϕF1-ϕLC≤140° or the like.

COPYRIGHT: (C)2000,JPO

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-258773 (P2000-258773A)

(43)公開日 平成12年9月22日(2000.9.22)

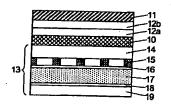
					4 H I WALL	T 3 /7 66	□ (2000.9.22
(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号 1/13363 1/1335		FΙ	デーマコート <sup>*</sup> (参考) 1/13363 1/1335			
G02F			G02F				
			٠				
5 0 5 5 1 0 5 2 0		5 0 5		-,	5 0 5		
		•	5 1 0 5 2 0				
			審査請求	未請求	ョ 2 請求項の数	_	(全 10 頁)
(21)出願番号	4	<b>寺願平11-373884</b>	(71)出願人	00000582			
(22)出顧日	2)出願日 平成11年12月28日(1999.12.28)			松下電器産業株式会社 大阪府門真市大字門真1006番地			
(31)優先権主張番号 (32)優先日		+願平11−2345 <sup>2</sup> 成11年1月7日(1999.1.7)	(72)発明者		真市大字門	美1006番垻	也 松下電器
33)優先権主張	包 国	日本(JP)	(72)発明者	藤田 晋	吾		
			(00)	產業株式		€1006番地	松下電器
			(72)発明者	小川 鉄 大阪府門。	真市大字門身	〔1006番地	松下電器
			(74)代理人	産業株式会社内 100097445			
					, 台橋 文雄	(外2名	)

# (54)【発明の名称】 反射型液晶表示素子

## (57)【要約】

【課題】 白表示が明るく、無彩色で高コントラストの 白黒表示および視角依存性の少ない反射型液晶表示素子 を得る。

【解決手段】 偏光フィルムを 1 枚だけ用いる反射型液晶表示素子において、一対の基板 14、 19間に液晶が封入された液晶セル 13 と、偏光フィルム 11 と、 2 枚の複屈折フィルム 12 a、 12 b と、散乱フィルム 10 と、鏡面反射板 18 とを備え、液晶のツイスト角度を  $20^\circ$  から  $260^\circ$  とし、液晶のリタデーション $\Delta$ n L C・d L Cを 700 n mから 1000 n m、複屈折フィルムのリタデーション値を + Rfilm(2) - Rfilm(1) + 200 n mとし、液晶分子の配向方向、 2 枚の複屈折フィルムの遅相軸の方向および偏光フィルムの吸収軸の方向の間に特定の角度関係が成立するようにこれらを配置する。



\*液晶の複屈折△n L C と液晶層厚 d L C との積△n L C

・dLCは、700nmから1000nmの範囲内にあ

り、前記2枚の複屈折フィルムそれぞれに対応する符号

を i (前記液晶セルに近い側を i = 1、前記液晶セルか

ら遠い側をi=2)とし、前記各複屈折フィルムの面内

(i)、フィルム厚をd(i)としたとき、式1で表さ

れる前記各複屈折フィルムのリタデーションRfilm

の異常光屈折率をnx(i)、常光屈折率をny

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 一対の基板間に液晶が封入されて液晶層 が形成された液晶セルと、前記液晶セルの一方の基板側 に配置された偏光フィルムと、前記偏光フィルムと前記 液晶層との間に配置された2枚の複屈折フィルムと、前 記偏光フィルムと前記液晶層との間に配置された1枚も しくは複数枚の散乱フィルムと、前記液晶層に対して前 記液晶セルの他方の基板側に配置された光反射手段とを 備える反射型液晶表示素子において、前記液晶のツイス ト角度は、220°から260°の範囲内にあり、前記\*10

$$R f i l m (i) = \{n x (i) - n y (i)\} \cdot d (i)$$
 (式1)

前記液晶セルに平行な面の一方向を基準として、前記他 方の基板側から前記一方の基板側に向かう前記液晶のツ イスト方向を正とした場合の、前記一方の基板に接する 前記液晶の液晶分子の配向方向の角度φLC、前記偏光 フィルムの吸収軸方向の角度φp、前記液晶セルに近い 側の前記複屈折フィルムの遅相軸方向すなわち異常光屈 折率の方向の角度φF1、および、前記液晶セルから遠 い側の前記複屈折フィルムの前記異常光屈折率の方向の 20 F2が式3の関係を満足する場合、前記Rfilm 角度 φ F 2 は、式 3 または式 4 の関係を満足することを 特徴とする反射型液晶表示素子。

> $450 \, \text{nm} \le R \, \text{film} \, (1) \le 600 \, \text{nm}$  $600 \, \text{nm} \le R \, \text{film} \, (2) \le 750 \, \text{nm}$ (式5)

【請求項3】 前記角度φLC、φρ、φF1およびφ

F2が式4の関係を満足する場合、前記Rfilm ★ 項1に記載の反射型液晶表示素子。  $300 \, \text{nm} \le R \, \text{film} \, (1) \le 500 \, \text{nm}$  $300 \, \text{nm} \le \text{Rfilm} (2) \le 500 \, \text{nm}$ 

Ж

【請求項4】前記液晶のツイスト角度は、240°から  $260^\circ$  の範囲内にあることを特徴とする請求項1から 30 るZ係数Qz (i)は、式8の関係を満足することを特 3までのいずれか1項に記載の反射型液晶表示素子。

【請求項5】 前記各複屈折フィルムの、フィルム面に☆

 $Qz(i) = \{nx(i) - nz(i)\} / \{nx(i) - ny(i)\}$ 

0.  $0 \le Q z$  (i)  $\le 1$ . 0 (式8)

【請求項6】 前記各複屈折フィルムの、フィルム面に ◆るZ係数Qz(i)は、式8の関係を満足することを特 垂直の方向の屈折率n z (i)を用いて式7で定義され◆

徴とする請求項4に記載の反射型液晶表示素子。

 $Qz(i) = \{nx(i) - nz(i)\} / \{nx(i) - ny(i)\}$  (式

0.  $0 \le Q z$  (i)  $\le 1$ . 0 (式8)

【請求項7】 前記光反射手段は、前記他方の基板と前 記液晶層との間に配置されていることを特徴とする請求 項1から3までのいずれか1項に記載の反射型液晶表示 素子。

【請求項8】 前記光反射手段は、前記他方の基板と前 記液晶層との間に配置されていることを特徴とする請求 項4に記載の反射型液晶表示素子。

【請求項9】 前記光反射手段は、前記他方の基板と前 記液晶層との間に配置されていることを特徴とする請求 項5に記載の反射型液晶表示素子。

【請求項10】 前記光反射手段は、アルミニウムまた は銀を構成要素として含んでいる金属反射膜であること を特徴とする請求項1から3までのいずれか1項に記載 の反射型液晶表示素子。

【請求項11】 前記光反射手段は、アルミニウムまた は銀を構成要素として含んでいる金属反射膜であること を特徴とする請求項4に記載の反射型液晶表示素子。

【請求項12】 前記光反射手段は、アルミニウムまた は銀を構成要素として含んでいる金属反射膜であること 50 を特徴とする請求項5に記載の反射型液晶表示素子。

 $|Rfilm(2) - Rfilm(1)| \le 200nm$  (式2)  $\times 100^{\circ} \le \phi F 1 - \phi LC \le 140^{\circ}$ 

(i)は、式2の関係を満足し、

 $-70^{\circ} \leq \phi F 2 - \phi F 1 \leq -50^{\circ}$ 

 $-70^{\circ} \le \phi p - \phi F 2 \le -50^{\circ}$ (式3)、

 $7.5^{\circ} \leq \phi F 1 - \phi L C \leq 1.1.5^{\circ}$ 

 $-70^{\circ} \le \phi F 2 - \phi F 1 \le -50^{\circ}$ 

 $-40^{\circ} \le \phi p - \phi F 2 \le 10^{\circ}$  (式4)

【請求項2】 前記角度φLC、φρ、φF1およびφ

(i)は、式5の関係を満足することを特徴とする請求 項1に記載の反射型液晶表示素子。

徴とする請求項1から3までのいずれか1項に記載の反

★ (i)は、式6の関係を満足することを特徴とする請求

(式6) ☆垂直の方向の屈折率nz(i)を用いて式7で定義され

射型液晶表示素子。

3

【請求項13】 前記光反射手段は、アルミニウムまた は銀を構成要素として含んでいる金属反射膜であること を特徴とする請求項6に記載の反射型液晶表示素子。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、反射型液晶表示素 子に関する。

#### [0002]

【従来の技術】携帯電話、PHS、PDA (携帯情報端末)等の情報通信機器の急速な普及に伴い、時・場所を選ばず、誰でも気軽にアクセス・発信できるインフラが整いつつある。これらはモバイル用途が前提であるため、軽量、薄型、低消費電力の表示素子が求められており、現在、液晶表示素子がその中心となっている。

【0003】液晶表示素子は、数ボルトの実効電圧で液晶分子を駆動させることにより光の透過強度を変化させて表示を行うが、液晶は非発光物質であるので他に何らかの光源が必要となる。光源には、液晶駆動用電力に比べ非常に大きな電力を供給する必要があるが、液晶表示素子の下側に反射板を備えて周囲光を利用して表示させる反射型液晶表示素子とすることにより、極めて消費電力が低く液晶本来の特徴を活かした表示素子が実現できる。反射型液晶表示素子は携帯情報端末のディスプレイの一つとして不可欠になりつつある。

【0004】また、情報量の増加に伴い携帯情報端末のディスプレイとしてカラー表示の重要度が増しており、反射型液晶表示素子においてもカラーフィルタや複屈折効果によりカラー表示を行う構成がいくつか提案されている。

【0005】従来の反射型液晶表示素子は液晶セルとこの液晶セルを挟んで配置された一対の偏光フィルムから構成されている。1枚の偏光フィルムの透過率はせいぜい45%程度であり、このとき偏光フィルムの吸収軸に平行に偏光した光の透過率はほぼ0%で、吸収軸に垂直に偏光した光の透過率はほぼ90%である。したがって、偏光フィルムを2枚用いる反射型液晶表示素子では、入射した光は偏光フィルムを4回通って出射するため、カラーフィルタの吸収を考えないときでも、透過率は次式で示すようになり、反射率は約33%で頭打ちとなる。

#### $(0.9)' \times 50\% = 32.8\%$

そこで、表示を明るくするために、偏光フィルムを液晶 セルの上側の1枚だけにし、液晶セルを1枚の偏光フィ ルムと反射板で挟む1枚偏光板構成がいくつか提案され ている。例えば、特開平8-201802号公報、特開 平7-146469公報に記載されている。この場合、 反射型液晶表示素子へ入射した光は偏光フィルムを2回 しか通らないので、カラーフィルタの吸収を考えないと き、透過率は

 $(0.9)^2 \times 50\% = 40.5\%$ 

・ となり、偏光フィルムを2枚用いた構成に対し最大で約

24% (= (40.5/32.8) ×100%-100%) の反射率の向上が期待できる。

【0006】また、カラーフィルタを用いずにツイスト配向した液晶層の複屈折と偏光フィルムによって着色表示を行う反射型カラー液晶表示装置(特開平6-308481号公報)も提案されている。

【0007】図5は、1枚の偏光フィルム(偏光板)とカラーフィルタを備える、従来構成の反射型液晶表示素子の構造を示す。液晶セル53は、カラーフィルタ55と透明電極56が形成された透明基板54と、鏡面反射板58が形成された下側基板59の間に液晶層57が挟持されて構成されている。この液晶セルの外部に複屈折フィルム52、偏光フィルム51および前方散乱フィルム50を積層して反射型液晶表示素子が構成される。

#### [8000]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、偏光フィルムを2枚用いる反射型液晶表示素子において、カラーフィルタを用いてカラー表示を行う場合、十分な明るさを得られるだけの反射率を確保できないという課題を有している。

【0009】偏光フィルムを1枚にすることにより反射率を高くして明るさを確保した反射型液晶表示素子において、カラーフィルタを用いてカラー表示を行う場合、従来の構成では、白黒表示の無彩色表示が困難であり望まれない色づきが生ずる。特に、反射率が低く無彩色な黒表示が困難である。また、反射型液晶表示素子への光の入射方向や観察者の見る方向に対する反射率の依存性、すなわち光学特性の視角依存性が大きいという課題を有している。1枚偏光板構成の反射型液晶表示素子において、視角依存性が大きい場合、視角が狭いということにとどまらない。

【0010】すなわち、入射光の入射方向により黒表示の反射率が高くなると、透過型液晶表示素子に比べ光の入射方向の制御が難しい反射型液晶表示素子の場合、結果として光学特性を大きく損ねてしまうという課題に結びつく。

【0011】また、カラーフィルタを用いずにツイスト配向した液晶層の複屈折と偏光フィルムによって着色表示を行う反射型液晶表示装置では、カラーフィルタが無いために2枚の偏光フィルムを用いても実用的な明るさを得られるだけの反射率を確保することができる。しかしこの方式は複屈折効果による着色を用いたカラー表示であるため、16階調4096色表示などの多階調・多色表示が原理的に難しく、色純度が悪く、色再現範囲も狭いという課題を有している。

【0012】また、カラーフィルタを用いない白黒表示 モードの反射型液晶表示素子においても、偏光フィルム を2枚用いる構成では、反射率の高い白表示が得られな

50. いという課題を有している。

【0013】本発明は、上述したこのようなこのような 従来の反射型液晶表示素子が有する課題を考慮し、白表 示が明るく、高いコントラストが得られ、無彩色の白黒 表示が可能で、視角依存性の少ない良好な光学特性を有 するカラーおよびモノクロ反射型液晶表示素子を提供す ることを目的とする。

#### [0014]

【課題を解決するための手段】本発明の反射型液晶表示 素子は、一対の基板間に液晶が封入されて液晶層が形成 された液晶セルと、液晶セルの一方の基板側に配置され た偏光フィルムと、偏光フィルムと液晶セルの液晶層と の間に配置された2枚の複屈折フィルムと、偏光フィル ムと液晶層との間に配置された1枚もしくは複数枚の散 乱フィルムと、液晶層に対して液晶セルの他方の基板側 に配置された光反射手段とを備える反射型液晶表示素子 において、液晶のツイスト角度が、220°から260 ° の範囲内にあり、液晶の複屈折△nLCと液晶層厚d\*

> $RFilm(i) = \{nx(i) - ny(i)\} \cdot d(i)$  $|RFilm(2) - RFilm(1)| \le 200 nm$  $100^{\circ} \leq \phi F 1 - \phi L C \leq 140^{\circ}$  $-70^{\circ} \leq \phi F 2 - \phi F 1 \leq -50^{\circ}$  $-70^{\circ} \le \phi p - \phi F 2 \le -50^{\circ}$  $75^{\circ} \leq \phi F1 - \phi LC \leq 115^{\circ}$  $-70^{\circ} \leq \phi F 2 - \phi F 1 \leq -50^{\circ}$  $-40^{\circ} \leq \phi p - \phi F 2 \leq 10^{\circ}$

このような構成とすることにより、十分に反射率の低い 無彩色の黒表示および反射率の高い無彩色の白表示が得 られ、コントラストの高い反射型液晶表示素子を提供す ることができる。

【0015】また、この反射型液晶表示素子において、 複屈折フィルムの面に垂直な方向の屈折率nz(i)を 用いて定義されるZ係数 $Qz = \{nx(i) - nz\}$ (i) } / {nx(i)-ny(i)} に対して、0≦ Qz(i)≦1.0を満たすように複屈折フィルムの各 屈折率を設定すると、光の入射方向や観察者の見る方向 に対する依存性が軽減された光学特性を得ることがで き、反射率や無彩色性のさらに良好な黒表示が実現す る。

【0016】また、この反射型液晶表示素子において、 光反射手段を他方の基板と液晶との間に配置すること、 さらに光反射手段としてアルミニウムまたは銀を構成要 素として含む金属膜を用いることにより、液晶層と反射 面が接する構成となり二重像のない良好な画像を表示す ることができると同時に、反射率の高い白表示が得られ る。

#### [0017]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態につい て、図面を参照して説明する。

【0018】 (実施形態1) 図1は、本発明の第1の実 施形態における反射型液晶表示素子を示す断面図であ

\* LCとの積△n LC・d LCは、700nmから100 0 n mの範囲内にあり、2枚の複屈折フィルムそれぞれ に対応する符号をi (液晶セルに近い側をi=1、液晶 セルから遠い側を i = 2) とし、各複屈折フィルムの面 内の異常光屈折率をnx(i)、常光屈折率をny

(i)、フィルム厚をd(i)としたとき、式1で表さ れる各複屈折フィルムのリタデーションRFilm

(i)が、式2の関係を満足し、液晶セルの水平面の一 方向を基準として、他方の基板側から一方の基板側に向 かう液晶のツイスト方向を正とした場合の一方の基板に 接する液晶の液晶分子の配向方向の角度φLC、偏光フ イルムの吸収軸方向の角度op、液晶セルに近い側の複 屈折フィルムの遅相軸方向すなわち異常光屈折率の方向 の角度φF1、および、液晶セルから遠い側の複屈折フ イルムの異常光屈折率の方向の角度 ø F 2 が、式3また は式4の関係を満足することを特徴とする。

(式1)

(式2)

(式3)

(式4)

30

る。図1に示すように、本実施形態では、液晶セル13 の外側に散乱フィルム10、複屈折フィルム12a、1 2 b、および偏光フィルム11を配置した1枚偏光板方 式のカラー反射型液晶表示素子をとりあげる。液晶セル 13は鏡面反射板18が形成された下側基板19と、カ ラーフィルタ15と透明電極16が形成された上側透明 基板14の間に液晶層17を挟んで構成されている。な お、鏡面反射板18は、本発明の光反射手段に対応す る。

【0019】図2は、第1の実施形態における反射型液 晶表示素子の光学構成図であり、偏光フィルム11側か ら見た図である。20は基準線、21は上側透明基板1 4に接する液晶分子の配向方向、22は下側基板19に 接する液晶分子の配向方向、23は液晶セル13に近い 側の複屈折フィルム(1)12aの遅相軸方向、24は 偏光フィルム11側の複屈折フィルム(2)12bの遅 相軸方向、25は偏光フィルム11の吸収軸方向を示 す。

【0020】また、基準線20から測って、ゅしC0は 下側基板19上の液晶分子の配向方向22の角度、 ø L Cは上側透明基板14上の液晶分子の配向方向21の角 度、φF1は複屈折フィルム(1)12aの遅相軸方向 23の角度、φF2は複屈折フィルム (2) 12bの遅 相軸方向24の角度、opは偏光フィルム11の吸収軸 方向25の角度をそれぞれ示す。

10

【0021】また、ΩLCは下側基板19から上側透明 基板14へ向かって捩れる液晶のツイスト角度を示す。 φ L C O 以外は液晶のツイスト方向を正とする。

【0022】以下に、本実施形態における反射型液晶表 示素子の詳細構成を、その製造手順に従って、説明す る。

【0023】まず、上側透明基板14および下側基板1 9としてガラス基板を用い、上側透明基板14上に、顔 料分散タイプを用いた赤、緑、青のストライプ配列のカ ラーフィルタ15をフォトリソグラフィーで形成し、そ の上に、インジウム・錫・オキサイド (ITO) を用い て画素電極である透明電極16を形成する。また、下側 基板19上には、銀蒸着膜を形成することにより金属反 射電極である鏡面反射板18を形成する。また、透明電 極16および鏡面反射板18の液晶層17と接する側の 面に配向膜(図示せず)を形成した後、ラビングによっ て配向処理を行う。

【0024】そして、上側透明基板14上の周囲部分に はガラスファイバを1.0wt%混入した熱硬化性シー ル樹脂を印刷し、下側基板19上には所定の径の樹脂ビ\*20

 $RFilm(i) = \{nx(i) - ny(i)\} \cdot d(i)$ 

なお、式1において、iは、複屈折フィルム(1)12 a、複屈折フィルム(2)12bに、それぞれに対応す る符号1、2であり、nx(i)は各複屈折フィルムの 面内の異常光屈折率、ny(i)はそれぞれの常光屈折 率、d(i)はそれぞれのフィルム厚を表す。

【0026】さらにその上に、ニュートラルグレーの偏 光フィルム(住友化学工業(株)製SQ-1852A P) にアンチグレア (AG) 処理を施した偏光フィルム 11を、吸収軸の方向が所定の角度をなすように貼り合 わせる。

【0027】以上のようにして製造された反射型液晶表 示素子において、液晶のツイスト角度(φLCO+φL※

> $|Rfilm(2) - Rfilm(1)| \le 200 nm$  $100^{\circ} \leq \phi F 1 - \phi L C \leq 140^{\circ}$  $-70^{\circ} \leq \phi F 2 - \phi F 1 \leq -50^{\circ}$  $-70^{\circ} \le \phi p - \phi F 2 \le -50^{\circ}$

上記条件を満たすように構成することにより、黒表示か ら白表示への変化の間、特にオフ電圧印加時の黒表示の ときの液晶の複屈折効果による着色を解消できることに よる。これにより、反射率の低い無彩色の黒表示と反射 率の高い無彩色の白表示が得られ、その結果コントラス トが高く、色純度のよい多階調のカラー反射型液晶表示 素子を実現できる。

【0028】上記条件は、詳細な光学シミュレーション に基づいて導出した条件であるが、その有効性につい て、以下に示すような実施例で確認した。 φ L C 0 = 3  $5\,^{\circ}$  ,  $\phi$  L C = 3  $5\,^{\circ}$  ,  $\Omega$  L C = 2 5  $0\,^{\circ}$  ,  $\phi$  F 1 = 1 55°、φF2=95°、φp=35° とした場合にお いて、 | Rfilm (2) - Rfilm (1) | が15 50 \*一ズを200個/mm²の割合で散布し、上側透明基板 14と下側基板19を互いに貼り合わせ、150℃でシ ール樹脂を硬化する。その後、△n=0.14のエステ ル系ネマティック液晶に所定の量のカイラル剤を混ぜた 混合液晶を真空注入し、紫外線硬化性樹脂で封口した 後、紫外線照射により硬化する。

【0025】このようにして形成した液晶セル13の上 側透明基板14の上に散乱フィルム10を貼り合わせ る。ここで、全光線透過率が90%であり、散乱特性が 面内方位角によらず等方性であり、入射光の入射角度に よらず出射光のヘイズ率が55%である散乱フィルム1 0を用いる。ここで、ヘイズ率とは、次式により定義さ れる値をいう。

(ヘイズ率) = (散乱光透過率) / (全光線透過率) × 100 [%]

その上に、式1で表されるリタデーション値RFilm (i) がそれぞれ所定の複屈折フィルム (1) 12a、 複屈折フィルム (2) 12 bを、遅相軸がそれぞれ所定 の角度となるように貼り合わせる。

(式1)

′ ※C+180°) が220° から260° の範囲内であ り、液晶の複屈折△n L C と液晶層厚 d L C との積△n LC・dLCすなわち液晶層のリタデーションが700 nmから1000nmの範囲内であり、複屈折フィルム (1) 1 2 a および複屈折フィルム (2) 1 2 b それぞ れのリタデーションRFilm(1)およびRFilm (2) が式2の関係を満足し、 $\phi$ LC、 $\phi$ p、 $\phi$ F1お よびφF2が式3の関係を満足する場合において、白表 示が明るく、高いコントラストが得られ、無彩色の白黒 表示が可能で、視角依存性の少ない良好な光学特性を有 する反射型液晶表示素子が得られる。

(式2)

(式3)

Onmであるときに、△nLC・dLCを変化させて反 射モードで光学特性を測定すると、700nmから10 00 n mの範囲で、反射率が低く無彩色の黒表示と、反 射率が高く無彩色の白表示を得ることができるノーマリ ーブラックモードの反射型液晶表示素子を実現できるこ とが確認された。これは、白表示と黒表示が十分にでき るだけの液晶層のリタデーションがあり、なおかつ、液 晶の複屈折効果による色付きを補償できる範囲であるこ とによる。

【0029】また、液晶のツイスト角度については、単 純マトリクス方式で駆動する場合、表示可能な電極の本 数を決定するデューティー比に影響があり、ツイスト角 度が大きいほどデューティー比を小さくでき、電極の本

\*【0030】また、液晶セル13に近い側の複屈折フィ ルム(1)12aのリタデーションRfilm(1)、 および、偏光フィルム11に近い側の複屈折フィルム (2) 12bのリタデーションRfilm(2)が式5 を満たしているとき、特に、オフ電圧印加時の黒の反射

数を増やすことができ、画素数を増やすことができる。 本実施の形態において、液晶のツイスト角度を220° から260°とすることにより、デューティー比1/2 00以下で駆動しても良好な表示を得られることも確認 している。特に、ツイスト角度が240°から260° の場合にはデューティー比1/240以下で駆動できる ことも確認している。

> $450 \, \text{nm} \le R \, \text{film} \, (1) \le 600 \, \text{nm}$  $600nm \le Rfilm(2) \le 750nm$ (式5)

ここで具体的に、△nLC・dLC=850nm、Rf i lm (1) = 500 nm, R f i lm (2) = 700n m,  $\phi$  L C 0 = 3 5°,  $\phi$  L C = 3 5°,  $\Omega$  L C = 2 $5.0^{\circ}$  ,  $\phi F.1 = 1.5.5^{\circ}$  ,  $\phi F.2 = 9.5^{\circ}$  ,  $\phi p = 3$ 5°とした場合の本反射型液晶表示素子の光学特性を、 1/240デューティー比で駆動したときの正面特性と して測定した。このとき、Rfilm (2) - Rfil m (1) = 200 nm,  $\phi F 1 - \phi L C = 120^{\circ}$ ,  $\phi$  $F2-\phi F1=-60^{\circ}$  、 $\phi p-\phi F2=-60^{\circ}$  であ り、式2、式3の条件を満たしている。

【0031】測定結果としては、コントラスト7.5、 Y値換算での白表示の反射率が12.5%という良好な 特性が得られた。また、黒表示から白表示まで無彩色で 変化するので16階調4096色表示が可能であること も確認した。

【0032】なお、ここで用いた液晶層のリタデーショ ン値△nLC・dLCおよび複屈折フィルムのリタデー ション値Rfilm (i) は、1=550nmの光に対 するリタデーション値である。

【0033】 (実施形態2) 本実施形態における反射型 液晶表示素子の主要構成および製造手順は、上述した第※30

> $|Rfilm(2) - Rfilm(1)| \le 200nm$  $7.5^{\circ} \leq \phi F.1 - \phi L.C \leq 1.1.5^{\circ}$  $-70^{\circ} \le \phi F 2 - \phi F 1 \le -50^{\circ}$  $-40^{\circ} \leq \phi p - \phi F 2 \leq 10^{\circ}$

これは、上記条件を満たすように構成することにより、 黒表示から白表示への変化の間、特にオフ電圧印加時の 黒表示のときの液晶の複屈折効果による着色を解消でき ることによる。これにより、反射率の低い無彩色の黒表 示と反射率の高い無彩色の白表示が得られ、コントラス トが高く色純度のよい多階調のカラー表示が可能な反射 型液晶表示素子を実現できる。

【0035】上記条件の有効性については、以下に示す ような実施例で確認した。 ø L C O = 35°、 ø L C =  $35^{\circ}$  ,  $\Omega LC = 250^{\circ}$  ,  $\phi F1 = 130^{\circ}$  ,  $\phi F2$  $=70^{\circ}$ 、 $\phi$ p $=55^{\circ}$  とした場合において、|Rfi|lm (2) - R f i lm (1) | が100 n m であると きに、△nLC・dLCを変化させて反射モードで光学 特性を測定すると、700nmから1000nmの範囲 で、反射率が低く無彩色の黒表示と、反射率が高く無彩★ ※1の実施形態における反射型液晶表示素子の主要構成お よび製造手順と同じである。したがって、図1に示した 構造と同様の断面構造および図2の反射型液晶表示素子 の光学構成図を用いて説明する。第1の実施形態とは、 複屈折フィルムと偏光フィルムの光軸方向および液晶の 配向方向の間の配置関係が異なる。

率を低くすることができることを確認している。

【0034】第1の実施形態において説明した製造手順 と同じ製造手順によって、製造された反射型液晶表示素 子において、液晶のツイスト角度(φLCO+φLC+ 180°)が220°から260°の範囲内であり、液 晶の複屈折△nしCと液晶層厚dしCとの積△nしC・ d L Cが700 n mから1000 n mの範囲内であり、 複屈折フィルム (1) 12 a および複屈折フィルム

(2) 12bそれぞれのリタデーションRfilm

(1) およびR f i l m (2) が式2の関係を満足し、 φ L C、φ p、φ F 1 およびφ F 2 が式 4 の関係を満足 する場合においても、白表示が明るく、高いコントラス トが得られ、無彩色の白黒表示が可能で、視角依存性の 少ない良好な光学特性を有する反射型液晶表示素子が得 られる。

(式2)

(式4)

★色の白表示を得ることができるノーマリーブラックモー ドの反射型液晶表示素子を実現できることが確認され た。これは、白表示と黒表示が十分にできるだけの液晶 層のリタデーションがあり、なおかつ、液晶の複屈折効 果による色付きを補償できる範囲であることによる。

【0036】また、上記と同じ場合、すなわち式2を満 たしている場合においても、黒表示から白表示へと印加 電圧を変化していくと、中間調表示の色が実用上で無彩 色の範囲内で変化することを確認している。

【0037】また、液晶セル13に近い側の複屈折フィ ルム(1)12aのリタデーションRfilm(1)、 および、偏光フィルム11に近い側の複屈折フィルム (2) 12bのリタデーションRfilm(2) が式6 を満たしているとき、特に、オフ電圧印加時の黒の反射 率を低くすることができることを確認している。

 $300 \, \text{nm} \le \text{Rfilm} (1) \le 500 \, \text{nm}$ 

 $300 \text{ nm} \le \text{Rfilm} (2) \le 500 \text{ nm}$  (式6)

ここで具体的に、 $\triangle$ nLC・dLC=850nm、Rf ilm (1) = 450nm、Rf ilm (2) = 350 nm、 $\phi$ LC0=35°、 $\phi$ LC=35°、 $\Omega$ LC=250°、 $\phi$ F1=130°、 $\phi$ F2=70°、 $\phi$ p=55°とした場合の本反射型液晶表示素子の光学特性を、1/240デューティー比での正面特性として測定した。このとき、Rfilm (2) - Rfilm (1) = 200nm、 $\phi$ F1- $\phi$ LC=95°、 $\phi$ F2- $\phi$ F1=-60°、 $\phi$ p- $\phi$ F2=-15°であり、式2、式 104の条件を満たしている。

【0038】測定結果としては、コントラスト8.5、 Y値換算での白表示の反射率が12.0%という良好な 特性が得られた。また、黒表示から白表示まで無彩色で 変化するので16階調4096色表示が可能であること も確認した。なお、ここで用いた液晶層のリタデーション値△nLC・dLCおよび複屈折フィルムのリタデー ション値Rfilm(i)はλ=550nmの光に対す るリタデーション値である。

【0039】(実施形態3)次に、本発明の第3の実施 20 形態を図面を参照して説明する。本実施の形態における 反射型液晶表示素子の主要構成および製造手順は、上述 した第1の実施形態における反射型液晶表示素子の主要\*

$$Qz(i) = \{nx(i) - nz(i)\}$$
式7)

0.  $0 \le Q z$  (i)  $\le 1$ . 0 (式8)

なお、本実施形態における反射型液晶表示素子は、第1の実施形態と同じ条件を満足し、さらに、式8の関係を満足するとして説明したが、第2の実施形態と同じ条件を満足し、さらに、式8の関係を満足するとしても、第 302の実施形態における反射型液晶表示素子の効果に加え、さらに視角依存性の少ない良好な光学特性を有する反射型液晶表示素子が得られる。

【0042】式8の関係を満足するという条件の有効性については、以下に示すような実施例で確認した。  $\triangle$ n LC・dLC=850nm、Rfilm (1)=500nm、Rfilm (2)=700nm、 $\phi$ LC0=35°、 $\phi$ LC=250°、 $\phi$ F1=155°、 $\phi$ F2=95°、 $\phi$ P=35°とした場合について、複屈折フィルム (1)12aのZ係数QZ (1)と複屈折フィルム (2)12bのZ係数QZ (2)をそれぞれ0.5から1.5まで変化させ、黒表示の視角特性を測定した。

【0043】その結果を図3に示す。図3(a)は右方 向の視角変化に対するオフ電圧印加時の黒表示の反射率 変化を示す特性図であり、図3(b)は下方向の視角変 化に対するオフ電圧印加時の黒表示の反射率変化を示す 特性図である。

【0044】図3において、複屈折フィルム(1)12 aのQz(1)=1.0の場合に着目すると、Qz \* 構成および製造手順と同じである。したがって、本実施 形態において、特に説明がなければ、第1の実施形態と 同じとし、第1の実施形態と同一符号を付与している構 成部材については、特に説明のない限り、第1の実施形 態と同様の機能を有する。

【0040】また、図1に示した構造と同様の断面構造 および図2の反射型液晶表示素子の光学構成図を用いて 説明する。実施形態1および2においては複屈折フィル ム12aおよび12bとして、光軸が面内にある一軸光 学異方性フィルムを取り上げたが、本実施形態ではさら に面に垂直な方向にも屈折率異方性を示す二軸光学異方 性フィルムを扱う。

【0041】第1の実施形態において説明した製造手順と同じ製造手順によって、製造された反射型液晶表示素子において、第1の実施形態と同じ条件を満足し、さらに、複屈折フィルム(1)12aおよび複屈折フィルム(2)12bそれぞれのフィルム面に垂直な方向の屈折率nz(i)を用いて式7で定義される2係数Qz

(i)が式8の関係を満足する場合において、第1の実施形態における反射型液晶表示素子の効果に加え、さらに視角依存性の少ない良好な光学特性を有する反射型液晶表示素子が得られる。

$$Qz(i) = \{nx(i) - nz(i)\} / \{nx(i) - ny(i)\}$$

(2) ≤1.0では反射率の視角依存性がほとんど少ない。

【0045】また、Qz(1) = Qz(2) = 0.5の場合、Qz(1) = Qz(2) = 1.0の場合、および、Qz(1) = Qz(2) = 1.5の場合を比較すると、Qz(i)が小さいほど視角依存性の少ない良好な黒表示の反射率特性が得られることがわかる。

【0046】したがって、式8の関係を満たす場合において、さらに視角依存性が少ない反射型液晶表示素子を 実現できることが確認された。

【0047】なお、ここで用いた液晶層のリタデーション値 $\triangle$ n L C・d L C および複屈折フィルムのリタデーション値R f i l m (i) は $\lambda$  = 550 n m の光に対するリタデーション値である。

【0048】なお、本発明の反射型液晶表示素子は、上述した第1から第3までの実施形態で詳細した構成に限定されず、一対の基板間に液晶が封入された液晶セルと、液晶セルの一方の基板側に配置された偏光フィルムと、偏光フィルムと液晶セルの液晶層との間に配置された2枚の複屈折フィルムと、偏光フィルムと液晶層との間に配置された1枚もしくは複数枚の散乱フィルムと、液晶層に対して液晶セルの他方の基板側に配置された光反射手段とを備える反射型液晶表示素子であって、上記条件を満たしさえすればよい。

13

【0049】また、上述した各実施形態において、鏡面 反射板18として銀を用いるとして説明したが、これに 限ることなく、例えばアルミニウムを構成要素として含む金属反射電極などを用いても同様の効果を得ることが できる。

【0050】また、上述した各実施形態において、ヘイズ率が55%近傍の散乱フィルムを用いたが、これに限定されることなく、ヘイズ率が80%となる散乱フィルムを用いてもよく、またここでは散乱フィルムを1層用いたが、これに限定されず、複数枚からなる散乱フィルムの構成においても同様な効果を得ることができる。

【0051】また、上述した各実施形態において、散乱フィルムの配置は、図1に示す配置として説明したが、必ずしもこの位置に限って得られるのではなく、例えば図4(a)に示すように散乱フィルム10を偏光フィルム11と複屈折フィルム(2)12bの間に設けた場合や、図4(b)に示すように散乱フィルム10を上部透明基板14と透明電極16の間に設けた場合においても、同様の効果が得られる。

【0052】要するに、本発明の反射型液晶表示素子は、一対の基板間に液晶が封入された液晶セルと、液晶セルの一方の基板側に配置された偏光フィルムと、偏光フィルムと液晶セルの液晶層との間に配置された2枚の複屈折フィルムと、偏光フィルムと液晶層との間に配置された1枚もしくは複数枚の散乱フィルムと、液晶層に対して液晶セルの他方の基板側に配置された光反射手段とを備える反射型液晶表示素子において、液晶のツイスト角度が220°から260°の範囲内にあり、液晶の複屈折△nLCと液晶層厚dLCとの積△nLC・dLCが700nmから1000nmの範囲内にあり、式2の関係を満足し、かつ、式3または式4の関係を満足しさえすればよい。

#### [0053]

【発明の効果】 以上説明したところから明らかなように、本発明は、白表示が明るく、高いコントラストが得られ、無彩色の白黒表示が可能で、視角依存性の少ない良好な光学特性を有する反射型液晶表示素子を提供することができる。すなわち、十分に反射率の低い無彩色の黒表示および反射率の高い無彩色な白表示を得るととも\*

4

\* に、コントラストが高く色純度のよい多階調のカラー画 像を実現できるという有効な効果を得ることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1から第3までの実施形態における 反射型液晶表示素子を示す断面図

【図2】本発明の第1から第3までの実施形態における 反射型液晶表示素子の光学構成図

【図3】(a) 本発明の第3の実施形態における反射型液晶表示素子の右方向の視角変化に対するオフ電圧印加時の黒表示の反射率変化を示す特性図

(b) 本発明の第3の実施形態における反射型液晶表示素子の下方向の視角変化に対するオフ電圧印加時の黒表示の反射率変化を示す特性図

【図4】(a) 本発明の第1から第3までの実施形態の反射型液晶表示素子において散乱フィルムの位置変更前の例を示す断面図

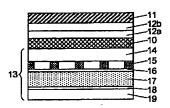
(b) 本発明の第1から第3までの実施形態の反射型 液晶表示素子において散乱フィルムの位置を変更後の例 を示す断面図

20 【図5】従来の反射型液晶表示素子の構成例を示す断面図

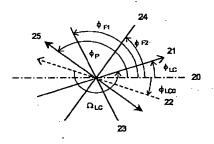
#### 【符号の説明】

- 10 散乱フィルム
- 11 偏光フィルム
- 12a 複屈折フィルム(1)
- 12b 複屈折フィルム(2)
- 13 (液晶セル
- 14 上側透明基板
- 15 カラーフィルタ
- 30 16 透明電極
  - 17 液晶層
  - 18 鏡面反射板
  - 19 下側基板
  - 20 基準線
  - 21 上側透明基板に接する液晶の配向方向
  - 22 下側基板に接する液晶の配向方向
  - 23 液晶セル側の複屈折フィルムの遅相軸方向
  - 24 偏光フィルム側の複屈折フィルムの遅相軸方向
    - 5 偏光フィルムの吸収軸方向

【図1】

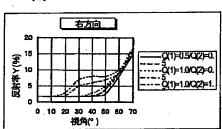


【図2】



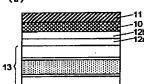
[図3]

(a)

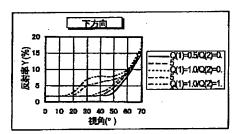


【図4】

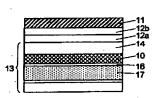
(a)



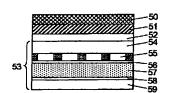
(b)



(b)



【図5】



## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :

2000-258773

(43)Date of publication of application: 22.09.2000

(51)Int.CI.

GO2F 1/13363

1/1335 G02F

(21)Application number: 11-373884

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND

CO LTD

(22)Date of filing:

28.12.1999

(72)Inventor: HATANAKA TAKAYUKI

**FUJITA SHINGO OGAWA TETSU** 

(30)Priority

Priority number: 11002345

Priority date: 07.01.1999

Priority country: JP

## (54) REFLECTION TYPE LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

#### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To decrease the viewing angle dependence by specifying the retardation or the like of each double refraction film.

SOLUTION: In this device, the twist angle of the liquid crystal is specified to 220 to 260° and the product of the double refraction  $\Delta$  nLC of the liquid crystal and the thickness dLC of the liquid crystal layer is specified to 700 to 1000 nm. With the refractive index of abnormal rays nx(i) in the plane direction, refractive index of normal rays ny(i), and film thickness d(i), wherein i represents one of the two double refraction films, the retardation RFilm(i) defined by RFilm(i)=[nx(i)-ny(i)].d(i) satisfies the relation of |RFilm(2)-RFilm(1)| 200 nm. The angle ϕLC of the alignment direction of liquid crystal molecules in contact with one of the substrates when the twisting direction of the liquid crystal is positive, the angle ϕp of the absorption axis of the polarizing film, and the slow phase direction, namely, the angles ϕF1 and ϕF2 of the direction of refractive index of abnormal rays in the double refraction films in the nearer and farther sides to the liquid crystal cell, respectively, satisfy the relation of 100° ϕF1-ϕLC 140° or the like.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

27.12.2000

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japanese Patent Office